



# Mortech Oil Serisi

Üstün Kaliteli, Yüksek Performanslı Yatak Yağı

Madeni Yağlar  
HEP YANINIZDAYIZ

Çok ağır şartlarda çalışan sac ve çubuk çekme hadde makinelerinin tek veya iki merkezli yağlama sistemleri için geliştirilmiş. Aşınma önleme özellikleri geliştirilmiş, Amerikan Morgan firması şartnamesini karşılayan sirkülasyonlu hadde makinesi yatak yağıdır.

## Özellikleri ve Faydaları

- Yüksek miktarda suyun bulunduğu ortamlarda suyu hızla bünyesinden atarak kuvvetli bir yağ filmi oluşturur.
- Ağır ve darbeli yüklerde metal yüzeyler arasında tampon yağ filmi oluşturarak aşınmaları en aza indirir.
- Paslanma ve korozyona karşı sistemi mükemmel korur.
- Yüksek oksidasyon direnci çok uzun servis ömrü sağlar.
- Yağ tüketimini azaltarak işletme maliyetlerini düşürür.
- Köpürmeye karşı yükseltilmiş direnci ile köpürmez, kavitasyon kaynaklı aşınmaları önler.

## Kullanıldığı Yerler

Düşük ve çok yüksek devirlerde çalışan tek merkezli yağlama sistemi olan hadde makinelerinde, iki merkezli yağlama sistemi olan "No-Twist" hadde makinelerinin yüksek devirli son ünitelerinde, düşük devirli baslangıç ünitelerinde ve aynı sistemde yer alan diğer makine parçalarında, ekipman üreticisinin önerileri esas alınmak kaydı ile düşük devirler için daha yüksek viskoziteli Mortech Yağları kullanılmalıdır.

## Tipik Özellikler\*

SAE Viskozite Sınıfı		100	150	320	460
Demulsubilite	ASTM D 2711	84	81	76	80
		1	0.5	1	1
		0.05	0	0	1
Alevlenme Noktası, (COC)	ISO 2592 / ASTM D 92 (C)	258	270	304	320
Köpük Testi, (24C- 93C-24C)	ASTM D 892 (Kademe I-II-III, ml/ml)	10/0 30/0 10/0	30/0 20/0 30/0	10/0 20/0 10/0	10/0 20/0 10/0
Toplam Asit Numarası, TAN	DIN 51587 ASTM D 974 (mg KOH/g)	0.05	0.1	0.1	0.12
Akma Noktası	ISO 3016 / ASTM D 97	-9	-9	-9	-9
Kinematik Viskozite, @40°C	DIN 51562 / ASTM D 445	100.8	158	330.1	434.6
Viskozite İndeksi	ISO 2909 / ASTM D 2270	95	93	92	92
Bakır Şerit Korozyon	DIN 51759-1 / ASTM D 130 (3h @100°C)	1a	1a	1a	1a
Pas Testi	ASTM D 665/B	Geçer	Geçer	Geçer	Geçer
Rotary Bomb Oksidasyon Testi (RBOT)	ASTM D 2272	602	377	318	291

\* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.