



MAXIGEAR Tech EP-X 80W-90

Yüksek Kaliteli Çok Amaçlı Otomotiv Dişli Yağı

(Yeni ürün)

Madeni Yağlar
HEP YANINIZDAYIZ

MAXIGEAR Tech EP-X 80W-90, ağır vasıta araçların şanzıman ve diferansiyelleri için geliştirilmiş, uzun yağ değişim aralıkları sağlayan otomotiv dişli yağıdır. Özellikle yüksek sıcaklık koşullarında ve ağır koşullarda çalışan Mercedes-Benz araçların hipoid, spiral ve konik dişlileri için geliştirilmiştir.

Özellikleri ve Faydaları

Geliştirilmiş sızıntı önleyici performans

- Yüksek sıcaklıklarda ve uzun kullanımda sızıntıyı ve depozit oluşumunu engeller.

Geliştirilmiş yük taşıma kapasitesi

- Aksam ve parçaların aşınmasını önler.
- Ani ve aşırı yük şartlarında aksamları korur.

Viskozite kararlılığı

- Film tabakasının incelmelerini önler, çok düşük sıcaklıklarda yüksek performans sunar.
- Uzun kullanım sürelerinde ve çok düşük sıcaklıklarda aksam ve parçaları korur.

Yakıt ekonomisi ve verimliliği

- Son kullanıcının yakıt sarfiyatını azaltır, çevre dostu bir üründür.

Oksidasyon ve termal kararlılık

- Yağın kalınlaşmasını, depozit oluşumunu ve zararlı asidik kimyasalların oluşumunu önler.
- Isı transfer verimliliği ve sızıntı önleme özelliği sayesinde ekipmanları korur.

Uzun yağ değişim aralığı

- Ekipmanın ekonomik kullanım ömrünün daha uzun olmasını sağlar ve bakım masraflarını düşürür. MAN M-3 uzun dayanım şartnamesini karşılar.

Kullanıldığı Yerler

MAXIGEAR Tech EP-X 80W-90, API GL-5 seviyesine ihtiyaç duyulan ağır vasıta araçların aktarma organları, şanzıman ve diferansiyellerinde kullanılır. Bütün binek araçlarda, otobüslerde, kamyonlarda, iş makinelerinde, nakliye-inşaat, madencilik ve tarım uygulamalarında kullanılabilir. Otomatik şanzımanlarda kullanılmaması tavsiye edilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

API GL-5, SAE J-2360, MIL-PRF-2105E, API MT-1, MAN 342 Type M3, MB-Approval 235.20, MACK GO-J, Scania STO 1:0, ZF TE-ML 05A, 05B, 07A, 12B, 12E, 16B, 16C, 16D, 16F, 17B, 19B, 19C, 21A, 21B

Tipik Özellikler*

SAE Viskozite Sınıfı	SAE J 306	80W-90
Yoğunluk, 15°C, gr/ml	ASTM D-4052	0.89
Parlama Noktası, °C, COC	ASTM D-92	206
Kinematik Viskozite 40°C, cSt	ASTM D-455	140
Kinematik Viskozite 100°C, cSt	ASTM D-445	14.3
Viskozite İndeksi	ASTM D-2270	103
Akma Noktası, °C	ASTM D-97	-33
Köpük Testi, ml	ASTM D-892	0
		0
Brookfield Viskozitesi, -26°C, in cP	ASTM D-2272	<150.000
Kesilmiş Viskozite, 20h	CEC-L-45-A-99	14.1
Bakır Şerit Korozyon, 100°C, 3st	ASTM D-130	1b
	ASTM D-5185	
	N	1030
Elemental Analiz, mg/kg	P	1700
	S	24600
	B	120

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

