



Gravis MP Serisi

Yüksek Kaliteli Dişli Yağı

Madeni Yağlar
HEP YANINIZDAYIZ

Kurşun içermeyen, içerdığı yeni nesil özel geliştirilmiş katkı maddeleri sayesinde aşırı yüklerde çizilme, karıncalanma (micropitting) ve diş kırılması oluşumunu önleyen kapalı sistem dişli yağıdır.

Özellikleri ve Faydaları

- FLENDER tarafından onaylandığı üzere 10.000 saat veya 80°C'de iki sene oksidasyona dayanıklılık sağlar.
- İçerdığı özel geliştirilmiş katkı maddeleri sayesinde dişli yüzeylerinde çizilme, karıncalanma (micropitting) ve diş kırılmalarını önler.
- FZG düz dişli testinde 12+ ve min. 70 lb. timken yük değerini karşılar.
- İçerdığı özel katıklar sayesinde tortu ve depozit oluşumunu önler, köpürmez.
- Yüksek yağ filmi direnci sağladığı için dişli sistemini uzun süre korur.
- Oksidasyon dayanımları çok yüksektir, uzun servis ömrü sağlar.
- Bakım maliyetlerini azaltır, işletme verimini artırır.
- Paslanma ve korozyona karşı dişlileri korur.
- Su ile temas halinde bile etkili yağlamaya devam eder.
- Geniş viskozite aralığında üretilmeleri sayesinde her türlü dişli sisteminde kullanılabilir. Geniş uygulama alanı sağlayarak yağ çeşitliliğini azaltır.
- Suyun yoğun olarak bulunduğu haddehane redüktörleri, kâğıt vb. endüstriyel uygulamalarda suyun olumsuz etkilerini önleyerek yağlama işini sürdürür.
- İlk çalışma aşınmalarını azaltır.
- Sızdırmazlık elemanları ile uyum içinde çalışır.
- Yüksek termal stabilitesi sayesinde yüksek sıcaklıklarda tortu ve birikinti oluşturmaz, kimyasal kararlılığını korur.

Kullanıldığı Yerler

FLENDER AG şartlarını karşılayan, dişlilerin kayma-yuvarlanma hareketi esnasında yüzeylerdeki sürtünme, çizilme, karıncalanma (micropitting) ve çatlak oluşumunu engeller. Tüm kapalı sistem dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir-çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, ekskavator, kreyn, konveyör, takım tezgâhları ve asansörlerin dişli sistemlerinde, esnek kavramalar gibi uygulamalarda da önerilir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

- FLENDER AG ve REMAS onaylıdır.
- DIN 51517 Part 3 CLP, DIN 51354 Part II, FVA-54/ II, David Brown S1.53.101, AGMA 9005- D94, SEB 181-226 ve TH-N 256-142, Cincinnati Milacron, USS Steel 224

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		150	220	320	460
Yoğunluk, @ 15°C g/ml	ASTM 4052	0,896	0,901	0,907	0,911
Parlama Noktası COC, °C	ASTM D-92	266	280	304	296
Kinematik Viskozite					
40°C'de mm ² /s	ASTM D-445	151,85	226,67	323,57	475,1
100°C'de mm ² /s		14,85	18,67	23,69	30,14
Viskozite İndeksi	ASTM D-2270	94	96	96	96
Akma Noktası, °C	ASTM D-97	-24	-18	-12	-9

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.